



中华人民共和国国家标准

GB/T 24425.3—2009

表 A.2 (续)

钢丝螺套规格	公称长度 ^a	自由状态圈数 <i>N</i>		安装后长度 <i>L</i> (参考)/mm	
		min.	max.	min.	max.
M24×2	2 <i>d</i>	20.0	21.8	46.00	47.00
	2.5 <i>d</i>	25.8	27.5	58.00	59.00
	3 <i>d</i>	31.2	33.2	70.00	71.00
M24×1.5	1 <i>d</i>	12.9	13.4	22.5	23.25
	1.5 <i>d</i>	19.8	20.3	34.5	35.25
M27×2	1 <i>d</i>	10.7	11.2	25	26
	1.5 <i>d</i>	17.8	18.3	40.5	41.5
M27×1.5	1 <i>d</i>	14.7	15.2	25.5	26.25
	1.5 <i>d</i>	22.8	23.3	39	39.75
M30×2	1 <i>d</i>	12.3	12.8	28	29
	1.5 <i>d</i>	19.0	19.5	43	44
M30×1.5	1 <i>d</i>	16.5	17.0	28.5	29.25
	1.5 <i>d</i>	25.3	25.8	43.5	44.25
M33×2	1 <i>d</i>	13.7	14.2	31	32
	1.5 <i>d</i>	21.2	21.7	47.5	48.5
M33×1.5	1 <i>d</i>	18.5	19.0	31.5	32.25
	1.5 <i>d</i>	28.6	29.1	48	48.75
M36×3	1 <i>d</i>	9.9	10.4	33	34.5
	1.5 <i>d</i>	15.3	15.8	51	52.5
M36×2	1 <i>d</i>	14.1	14.6	34	35
	1.5 <i>d</i>	21.9	22.4	52	53
M39×3	1 <i>d</i>	10.8	11.3	36	37.5
	1.5 <i>d</i>	16.8	17.3	55.5	57
M39×2	1 <i>d</i>	16.3	16.8	37	38
	1.5 <i>d</i>	25	25.5	56.5	57.5

^a *d* 表示螺钉公称直径。

GB/T 24425.3—2009

锁紧型钢丝螺套

Prevailing torque type wire thread inserts



GB/T 24425.3—2009

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-39818

定价: 18.00 元

2009-10-15 发布

2010-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 A.2 (续)

钢丝螺套规格	公称长度 ^a	自由状态圈数 <i>N</i>		安装后长度 <i>L</i> (参考)/mm	
		min.	max.	min.	max.
M16×1.5	1 <i>d</i>	8.1	8.9	14.50	15.25
	1.5 <i>d</i>	13.0	14.0	22.50	23.25
	2 <i>d</i>	17.8	19.0	30.50	31.25
	2.5 <i>d</i>	22.6	24.1	38.50	39.25
	3 <i>d</i>	27.5	29.1	46.50	47.25
M18×2	1 <i>d</i>	7.1	7.5	16	17
	1.5 <i>d</i>	11.2	11.6	25	26
	2 <i>d</i>	15.1	15.5	34	35
	2.5 <i>d</i>	19.1	19.5	43	44
M18×1.5	1 <i>d</i>	9.4	10.2	16.50	17.25
	1.5 <i>d</i>	14.8	15.9	25.50	26.25
	2 <i>d</i>	20.3	21.6	34.50	35.25
	2.5 <i>d</i>	25.8	27.4	43.50	44.25
	3 <i>d</i>	31.2	33.1	52.50	53.25
M20×2	1 <i>d</i>	8	8.5	18	19
	1.5 <i>d</i>	12.5	13.0	28	29
	2 <i>d</i>	16.8	17.3	38	39
M20×1.5	1 <i>d</i>	10.6	11.4	18.50	19.25
	1.5 <i>d</i>	16.7	17.8	28.50	29.25
	2 <i>d</i>	22.7	24.1	38.50	39.25
	2.5 <i>d</i>	29.8	30.4	48.50	49.25
	3 <i>d</i>	34.9	36.7	58.50	59.25
M22×2	1 <i>d</i>	8.7	9.2	20	21
	1.5 <i>d</i>	13.6	14.1	31	32
	2 <i>d</i>	18.4	18.9	42	43
M22×1.5	1 <i>d</i>	11.8	12.7	20.50	21.25
	1.5 <i>d</i>	18.5	19.7	31.50	32.35
	2 <i>d</i>	25.2	26.6	42.50	43.25
	2.5 <i>d</i>	31.8	33.5	53.50	54.25
	3 <i>d</i>	38.5	40.5	64.50	65.25
	2.5 <i>d</i>	17.4	18.8	57.00	58.50
	3 <i>d</i>	21.3	22.2	69.00	70.50
M24×2	1 <i>d</i>	9.4	10.3	22.00	23.00
	1.5 <i>d</i>	14.8	16.0	34.00	35.00

中华人民共和国
国家标准
锁紧型钢丝螺套
GB/T 24425.3—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 25 千字

2010年2月第一版 2010年2月第一次印刷

*

书号:155066·1-39818 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

表 A.2 钢丝螺套公称长度与自由状态圈数和安装后长度的对照表(细牙螺纹)

钢丝螺套规格	公称长度 ^a	自由状态圈数 <i>N</i>		安装后长度 <i>L</i> (参考)/mm	
		min.	max.	min.	max.
M8×1	1 <i>d</i>	5.7	6.4	7.00	7.50
	1.5 <i>d</i>	9.3	10.2	11.00	11.50
	2 <i>d</i>	12.9	14.0	15.00	15.50
	2.5 <i>d</i>	16.5	17.7	19.00	19.50
	3 <i>d</i>	20.1	21.5	23.00	23.50
M10×1.25	1 <i>d</i>	5.7	6.4	8.75	9.375
	1.5 <i>d</i>	9.3	10.2	13.75	14.375
	2 <i>d</i>	12.9	14.0	18.75	19.375
	2.5 <i>d</i>	16.6	17.8	23.75	24.375
	3 <i>d</i>	20.2	21.6	28.75	29.375
M10×1	1 <i>d</i>	7.6	7.8	9	9.5
	1.5 <i>d</i>	12.1	12.3	14	14.5
	2 <i>d</i>	16.3	16.8	19	19.5
	2.5 <i>d</i>	20.7	21.3	24	24.5
	3 <i>d</i>	25.3	25.8	29	29.5
M12×1.5	1 <i>d</i>	6.2	6.7	10.5	11.25
	1.5 <i>d</i>	9.8	10.2	16.5	17.25
	2 <i>d</i>	13.5	14.0	22.5	23.25
	2.5 <i>d</i>	15.7	16.2	28.5	29.25
	3 <i>d</i>	20.7	21.1	34.5	35.25
M12×1.25	1 <i>d</i>	7.1	7.9	10.75	11.375
	1.5 <i>d</i>	11.5	12.5	16.75	17.375
	2 <i>d</i>	15.8	17.0	22.50	23.375
	2.5 <i>d</i>	20.2	21.6	28.75	29.375
	3 <i>d</i>	24.5	26.1	34.75	35.375
M12×1	1 <i>d</i>	9.3	9.7	11	11.5
	1.5 <i>d</i>	14.5	14.9	17	17.5
	2 <i>d</i>	19.5	19.9	23	23.5
	2.5 <i>d</i>	25.1	25.6	29	29.5
	3 <i>d</i>	30.5	30.9	35	35.5
M14×1.5	1 <i>d</i>	6.9	7.7	12.50	13.25
	1.5 <i>d</i>	11.1	12.1	19.50	20.25
	2 <i>d</i>	15.4	16.5	26.50	27.25
	2.5 <i>d</i>	19.6	20.9	33.50	34.25
	3 <i>d</i>	23.8	25.3	40.50	41.25

前 言

本部分是国家标准“钢丝螺套”系列标准之一,该系列包括:

- a) GB/T 24425.1—2009 普通型钢丝螺套;
- b) GB/T 24425.2—2009 普通型盲孔用钢丝螺套;
- c) GB/T 24425.3—2009 锁紧型钢丝螺套;
- d) GB/T 24425.4—2009 锁紧型盲孔用钢丝螺套;
- e) GB/T 24425.5—2009 钢丝螺套用内螺纹;
- f) GB/T 24425.6—2009 钢丝螺套技术条件。

本部分是 GB/T 24425 的第 3 部分。

本部分的附录 A 是资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本部分负责起草单位:中机生产力促进中心、沈阳市黎明机械构件制造厂。

本部分参加起草单位:上海球明标准件有限公司。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。